



Поставки электронных
компонентов

Санкт-Петербург
тел. (812) 716-90-19
Тел./факс (812) 412-53-16
e-mail: info@aly.ru
www.aly.ru

ЗМ™

Промышленные спецификации электротехнических лент ЗМ

Виниловая лента



Перечисленные UL-США в документе UL File E129200, категория изделий OANZ

| Спецификация | Номер | Тип |
|---|--|--|
| UL510 Для использования в качестве электрической изоляции при напряжениях до 600 В и температурах до 80°C | 22, Super 33+, 35, Super 88, 710 | Полихлорвиниловая изоляционная лента |
| Огнезащитность Следующие ленты соответствуют требованиям UL510 в отношении огнезащитности | 22, Super 33+, 35, Super 88, 710 | Полихлорвиниловая изоляционная лента |



Сертифицированные CSA в документе CSA File LR48769, класс изделий 9052-02

| Спецификация | Номер | Тип |
|--|----------------------------|--|
| CSA 22.2 No. 197 Для использования в качестве электрической изоляции при напряжениях до 1000 В и температурах, не превышающих 80°C | 22, 710 | Полихлорвиниловая изоляционная лента |
| Для использования в качестве электрической изоляции при напряжениях до 1000 В и температурах, не превышающих 105°C | Super 33+, 35, Super 88 | Полихлорвиниловая изоляционная лента |



Компоненты, признанные UL-США в документе UL File E17385, категория изделий OANZ2

| Спецификация | | Номер | Тип |
|--|--|---|---|
| Для использования при температурах, не превышающих 105°C | | 22, 710 | Хлопчатобумажная ткань |
| Для использования при температурах, не превышающих 130°C | | 1 | Эпоксидная пленка |
| | | 44, 44, 44А, 44D-А, 44Т-А, 55, MR94, MR94В | Многослойная (композитная пленка) |
| | | 5, 54, 56, 57, 58, 74, 75, 1136, 1298, 1318-1, 1318-2, 1350-1, 1350-2, 1350Т-1, 1351Т-1, 1351-1, 1351-2 | Полиэфирная пленка |
| | | 46, 1146, 1339 | Армированное волокно |
| | | 89 | Стеклоткань |
| Для использования при | | 27, 79 | Стеклоткань |

| | | | |
|---|---|--|----------------------|
| температурах, не превышающих 150°C | | | |
| Для использования при температурах, не превышающих 155°C |  | Super 10, Super 20 | Эпоксидная пленка |
| |  | 1139 | Армированное волокно |
| |  | 1206 | Полиимидная пленка |
| Для использования при температурах, не превышающих 180°C |  | 68 | Стеклоткань |
| |  | 1093 | Полиимидная пленка |
| Для использования при температурах, не превышающих 200°C |  | 69 | Стеклоткань |
| Огнезащитность Следующие ленты соответствуют требованиям UL510 в отношении огнезащитности |  | 1, Super 10, Super 20 | Эпоксидная пленка |
| |  | 1298, 1350-1, 1350-2, 1350T-1, 1351-1, 1351-2, 1351T-1 | Полиэфирная пленка |
| |  | 68, 69 | Стеклоткань |
| |  | 92, 1093, 1205 | Полиимидная пленка |
| |  | 60, 61, 62, 63 | ПТФЭ-пленка |
| |  | 1120, 1125, 1126, 1170, 1181, 1182, 1183, 1194, 1245, 1267, 1345 | Фольга |
| |  | 1554K | Ацетат |

Военные

| Спецификация | Номер | Тип |
|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| MIL-I-15126F (Type MFT 2.5) | 54, 56, 1136 | Полиэфирная пленка |
| MIL-I-15126F (Type MFT 3.5) | 57, 58 | Полиэфирная пленка |
| MIL-I-15126F (Type MFT 2.5) | 5, 1298, 1318-1, 1350-1, 1351-1 | Полиэфирная пленка |
| MIL-I-15126F (Type ACT) | 11, 28 | Ацетатная ткань |
| MIL-I-15126F (Type GFT) | 89 | Стеклоткань |
| MIL-I-19166C | 68, 69 | Стеклоткань |
| MIL-I-23594C, Type 1, Class 1 | 60 | ПТФЭ-пленка |
| MIL-I-23594C, Type 1, Class 4 | 61 | ПТФЭ-пленка |
| MIL-I-23594C, Type 2, Class 1 | 62 | Приклеиваемая ПТФЭ-пленка |
| MIL-T-47012 | 1125, 1126 | Медная фольга |

Размеры ленты

| Спецификация | Номер |
|----------------------|--|
| 16 метров (18 ярдов) | 1170, 1181, 1182, 1183, 1190, 1245, 1267, 1345 |
| 18 метров (20 ярдов) | 1710 |
| 20 метров (22 ярда) | 22, 33, S33+, 35, 88 |
| 30 метров (36 ярдов) | 22, 33, S33+, 42, 60, 61, 62, 63, 68, 69, 75, S88, 92, 1120, 1125, 1126, 1194, 1205, 1710, 9703, 44T-A |
| 45 метров (49 ярдов) | 44D-A |
| 55 метров (60 ярдов) | 12, 16, Super 10, Super 20, 27, 46, 65, 79, 89, 1139, 1276, 1339, 9755 |
| 66 метров (72 ярда) | 1, 5, 11, 28, 40, 54, 55, 56, 57, 58, 74, 1136, 1157R, 1554K, 1298, 1318-1, 1318-2, 1350-1, 1350-2, 1350T-1, 8901, 1351T-1, 1351-1, 1351-2 |
| 82 метра (90 ярдов) | 44, 44A, MR94, MR94B |

Резка лент

| Спецификация | Номер | Тип |
|--|---|-----------------------------------|
| Прецизионная резка Компания ЗМ предоставляет услугу резки определенных лент со специальным допуском $\pm 0.0005''$ (0.0127 мм). Минимальная ширина 0.125'' (3.175 мм), максимальная ширина 2.000'' (50.80 мм). Цену на прецизионную резку указанных лент можно узнать у вашего торгового представителя компании ЗМ | 1 | Эпоксидная пленка |
| | MR94, MR94B | Многослойная (композитная пленка) |
| | 5, 54, 56, 57, 58, 74, 1298, 1318, 1350, 1350Т-1, 1351Т-1, 1351-1, 1351-2 | Полиэфирная пленка |
| | 12 | Бумага |
| | 92, 1205 | Полиимидная пленка |
| | 60, 61, 62, 63 | ПТФЭ-пленка |
| Стандартная резка Допуски стандартной резки зависят от типа основы. Все ленты имеют допуск по ширине $\pm 1/64''$ (0.4 мм), кроме виниловой, ацетатной и стекло-ткани, для которых допуск равняется $\pm 1/32''$ (0.8 мм). | | |

Варианты печати

| Спецификация | Номер | Тип |
|---|------------------|--------------------|
| Возможности печати* Имеются пять возможных методов нанесения маркировки на ленты: струйное ручное штемпелирование / горячее тиснение / высокая печать / флексография / офсетная печать. | 1, Super 20 | Эпоксидная пленка |
| | 1298, 1318, 1350 | Полиэфирная пленка |
| | 27, 68, 69, 79 | Стеклоткань |
| | 11, 28 | Ацетатная ткань |
| Все электротехнические ленты ЗМ™ пригодны для печати методом горячего тиснения. Некоторые ленты семейства ЗМ лучше подходят для других методов печати. | 62 | ПТФЭ-пленка |
| | 92 | Полиимидная пленка |

* Полиграфические предприятия, использующие флексографию, должны обратиться к местному торговому представителю компании ЗМ для определения типов лент, пригодных для этого метода печати.

† Настоящая таблица лент является сравнительным ориентиром для выбора ленты. Все приведенные значения характеристик являются типовыми и не предназначены для составления технических требований. Они основываются на испытаниях, проведенных согласно ASTM D 1000, за исключением определения показателя электролитической коррозии, которое является фирменным методом испытаний компании ЗМ, производимых по запросу. По запросу можно также получить проекты технических условий с детализацией минимальных и максимальных величин.