



Поставки электронных
компонентов

Санкт-Петербург
тел. (812) 716-90-19
Тел./факс (812) 412-53-16
e-mail: info@aly.ru
www.aly.ru

МАТЕРИАЛЫ МОНТАЖНЫЕ

Информация о клее для полиуретановых бамперов

Клеевые системы

Инструкция по применению

Для достижения максимального сцепления поверхности должны быть плоскими, непористыми, чистыми, сухими, без инородных веществ, масел и растворителей. Очистить поверхности при помощи неагрессивного растворителя таким, как [изопропиловый спирт](#) или гептан. Соблюдайте технику безопасности при работе с растворителями. Слегка изогните подложку, на которой расположен бампер, и, удерживая бампер по бокам и не касаясь клеевого слоя, открепите бампер от подложки. Расположить бампер на нужном месте и сильно прижать на несколько секунд. При использовании бамперов под высокой нагрузкой выдержать приклеенный бампер в течение 24 ч перед применением. В составе материала бамперов не содержится никаких мигрирующих пластификаторов, которые могли бы запачкать контактируемую поверхность. Потребителю рекомендуется предварительно оценить пригодность профиля бампера для своих специфических применений.

BSI-94 – Высококачественный акриловый адгезив (Требуется указать при оформлении заказа)

Тип адгезива: основа – растворитель, низкотемпературный, высокая прочность на сдвиг, быстро приклеивается.

Подложка: белая крафт-бумага с полиэстеровым покрытием, толщина 0,05 мм.

Типовые характеристики

Параметр		Значение
Тест на статический сдвиг (PSTC**-07 Procedure A / ASTM*** B 3654)		Свыше 500 часов*
Адгезия к нержавеющей стали (PST C-3** / ASTM*** D 3330), г/см ²		338
Адгезия при отслаивании, г/см ²		714
Подложка	Толщина, мкм	50
	Плотность, см ² /кг	142 230
	Предел прочности на разрыв, г/см ²	1 900 000
Лайнер	Толщина, мкм	158
	Плотность, г/см ²	151

Диапазон температур	Применения, °С	18 – 65,6
	Эксплуатации, °С	-40 – 149
Удлинение подложки, %		120
Срок хранения, месяцев		24
Условия хранения		23°C, 55% относительной влажности

BSI-95 – Агрессивный синтетический резиновый адгезив (Стандартный)

Тип адгезива: основа – растворитель, высокая прочность на сдвиг.

Подложка: белая крафт-бумага с полиэстеровым покрытием, толщина 0,05 мм.

Типовые характеристики

Параметр		Значение
Тест на статический сдвиг (PSTC**-07 Procedure A / ASTM*** В 3654)		Свыше 300 часов*
Адгезия к нержавеющей стали (PSTC-3** / ASTM*** D 3330), г/см ²		633
Адгезия при отслаивании, г/см ²		1785
Подложка	Толщина, мкм	50
	Плотность, см ² /кг	142 230
	Предел прочности на разрыв, г/см ²	1 900 000
Лайнер	Толщина, мкм	158
	Плотность, г/см ²	151
Диапазон температур	Применения, °С	18 – 65,6
	Эксплуатации, °С	-18 – 82,2
Удлинение подложки, %		120
Срок хранения, месяцев		24
Условия хранения		23°C, 55% относительной влажности

* Максимальная адгезия достигается после 24 ч после нанесения.

** Pressure Sensitive Tape Council.

*** American Society for Testing and Materials.

Тестирование акрилового и синтетического резинового адгезивов проводилось с использованием полиэстеровой носителя. Информация, приведенная выше, является только типовой и не является

спецификацией. Заказчик принимает всю ответственность на себя при проведении собственных испытаний. Адгезивы являются водостойкими и стойкими к моющим растворам. Не рекомендуется применять совместно с алифатическими и ароматическими углеводородами