



Поставки электронных  
компонентов

Санкт-Петербург  
тел. (812) 716-90-19  
Тел./факс (812) 412-53-16  
e-mail: [info@aly.ru](mailto:info@aly.ru)  
[www.aly.ru](http://www.aly.ru)

## МАТЕРИАЛЫ МОНТАЖНЫЕ

### 422В – Siliconовое конформное защитное покрытие



#### Свойства

- Сертифицирован лабораторией UL, файл [E203094](#)
- Протестирован CSA, файл LO 4000-4068
- Соответствует UL 94 по огнеупорности, класс 94V-0

Покрытие идеально подходит для высокотемпературных применений. Siliconовое конформное покрытие образует эластичную плёнку, которая обеспечивает защиту печатных плат от воздействия влаги, коррозии и теплового удара. Защищает и изолирует электронные и электрические компоненты и сборки, в том числе генераторы, электродвигатели, трансформаторы, реле и соленоиды. Для нанесения способом распыления (например, с помощью аэрозольного клапана [BV-500](#) и дозатора [TAD-200V](#)) жидкость может быть разбавлена, используя растворитель [435](#).

Коэффициент разбавления: 1 часть растворителя [435](#) к 2 частям покрытия.

Покрытие также доступно в виде удобного фломастера-дозатора **422В-Р** с тонким наконечником для точного нанесения материала при проведении ремонта электронных сборок и узлов, во время которого защитное покрытие удаляется локально в области одного компонента.



Силиконовое защитное покрытие **422В** поставляется с УФ индикатором для обеспечения контроля качества нанесения материала.

### Инструкции по применению

Наилучший результат нанесения материала будет обеспечен при условии, что компоненты или изделия хорошо отмыты и высушены. Необходимо, чтобы на поверхности не было следов загрязнений и органических остатков.

При комнатной температуре продукт затвердевает до отлипа около 5-7 минут, а полное затвердевание продукта будет достигнуто за 48 часов. Отвердевание может быть ускорено путём умеренного нагревания, как в конвекционной печи, так и при помощи ИК нагревателем.

Затвердевание покрытия может быть ускорено путём его нагревания в конвекционной печи или ИК лампами. Завод-изготовитель рекомендует применять затвердевание покрытия в конвекционной печи при температуре 65 °С на протяжении 1 часа, не исключены и другие комбинации температуры и времени затвердевания, которые также показывают хорошие результаты. Затвердевание при воздействии тепла улучшает физические характеристики покрытия.

### Характеристики

Параметр	Метод тестирования	Значение
Свойства незатвердевшего материала		
Агрегатное состояние		Жидкость
Цвет		Прозрачный
Запах		Лёгкий
Удельная плотность		0,9
Вязкость по Брукфильду при 23 °С, СП	Шпиндель 4, скорость вращения 100 об/мин	13
Точка вспышки, °С		- 18
Растворитель		Ксилол, ацетон
Содержание твёрдых веществ по весу		
В жидкости, %		25
В аэрозоли, %		15
Содержание твёрдых веществ по весу		
В жидкости	%	50

	г/л		430
В аэрозоли	%		34,5
	г/л		296,7
Условия затвердевания			
Время затвердевания до отлипа при 22°C, мин			5-7
Полное затвердевание	При 20 °С, ч		48
	При 65 °С, мин		20
Электрические характеристики			
Диэлектрическая прочность при толщине покрытия 3,81 мкм, кв/мм		IPC-TM-650	41,574
Диэлектрическая постоянная			
При 60 МГц		ASTM 150-98	2,35
При 1 ГГц		ASTM 150-98	1,99
Тангенс угла диэлектрических потерь			
При 60 МГц		ASTM 150-98	0,037
При 1 ГГц		ASTM 150-98	0,012
Объёмное сопротивление, Ом × см <sup>3</sup>		ASTM D257	1,2 × 10 <sup>15</sup>
Поверхностное сопротивление, Ом × см <sup>2</sup>		ASTM D257	4,5 × 10 <sup>15</sup>
Тепловые характеристики			
Коэффициент теплового расширения в диапазоне температур -40 ... +160 °С, мкм/°С		IPC-TM-650	253,3
Температура размягчения, °С			31,4

### Информация для заказа

Номер по каталогу	Доступные упаковки	Форма отпуска
<b>422B-55ML</b>	55 мл	Жидкость
<b>422B-340G</b>	340 г	Аэрозоль,
<b>422B-1L</b>	950 л	Жидкость
<b>422B-4L</b>	4 л	Жидкость
<b>422B-20L</b>	20 л	Жидкость
<b>422B-P</b>	5 мл	Фломастер – дозатор