

Санкт-Петербург тел. (812) 716-90-19 Тел./факс (812) 412-53-16

e-mail: info@aly.ru

www.aly.ru

МАТЕРИАЛЫ МОНТАЖНЫЕ

Огнеупорный герметизирующий и заливочный эпоксидный



Двухкомпонентный самозатухающий эпоксидный компаунд. Обеспечивает изоляцию и защиту чувствительных компонентов и цепей от статических разрядов, сотрясений, воздействия высокой температуры, ударов, токопроводности, эксплуатации с нарушением режимов, вибраций, влаги, пресной и солёной воды, химикатов и визуальной инспекции.

Свойства/преимущества

- Соответствует по огнеупорности требованиям UL, класс 94V-0, категория QMFZ2 (файл № E334302).
- Характеристики проверены по UL746A.
- Образует жёсткую надёжную поверхность.
- Крайне высокая стойкость к воде и влаге.
- Высокая химическая стойкость.
- Высокая ударопрочность.
- Высокая вибростойкость.
- Высокие электроизоляционные свойства.
- Не содержит вредных летучих соединений.
- Не содержит растворителей.
- Прекрасно наносится с помощью дозаторов и дозирующих роботов.

Характеристики

Параметр	Метод тестирования	Значение		
Свойства неотвержденного материала – компаунд (компонент А)				
D-superior and	По Брукфилду, при 24° С	4.000		
Вязкость, сп	Шпиндель №4, 30 оборотов	4 000		
Агрегатное состояние		Жидкость		

Цвет		Чёрный	
Удельная плотность		1,24	
Запах		Лёгкий	
Точка вспышки, °С		190	
Свойства неотвержденного материа	лла – отвердитель (компонент В)		
Вязкость, сп	По Брукфилду, при 24° С	14 000	
Diskocity cit	Шпиндель №4, 30 оборотов		
Агрегатное состояние		Жидкость	
Цвет		Серый	
Удельная плотность		1,13	
Запах		Плесневелый	
Свойства неотвержденного матери	ала – компоненты перемешаны		
Decrease of	По Брукфилду, при 24° С	11 500	
Вязкость, сп	Шпиндель №4, 50 оборотов	11 500	
Удельная плотность		1,21	
Цвет		Чёрный	
Физические свойства неот	вержденного материала		
Соотношение перемешивания по объёму (компаунд:		2:1	
отвердитель)			
Соотношения перемешивания по массе (компаунд : отвердитель)		2:1	
Время работы с материалом (100 г), мин		60	
Время затвердевания 100 г материала			
Комнатная температура, ч		24	
65° С, мин		60	
80° C, мин		45	
Физические свойства отве	ержденного материала		
Предел прочности на разрыв, кгс \times см 2	ASTM-D-638		
_	ASTM-D-882 (Метод A)		
Предел прочности на разрыв и удлинение	или ISO 527-3		
Ударная вязкость образца с надрезами по Изоду, Дж \times м 2	ASTM-D-256 (Метод A)		
	или ISO 180		
Ударное растяжение	ASTM-D-1822		
ударное растяжение	или ISO 8256		
Прочность на изгиб	ASTM-D-790 или ISO 178		

	ASTM-D-1042	
Стабильность размеров	(ISO 2796)	
Прочность на сжатие, кг/см ²	ASTM-D-695	1310
	ASTM-790 или ISO 178	59,3
Твёрдость по шкале D		83 - 84
Электрические свойства отверд	девшего материала	
Удельное поверхностное сопротивление (при 23° С и 35% OB), Ом \times см 2	ASTM-D-257	2 × 10 ¹⁵
Удельное объёмное сопротивление, Ом \times см 3	ASTM-D-257	
Диэлектрическая прочность, кВ/мм	ASTM-D-149	
Диэлектрическая постоянная/Коэффициент рассеяния		
При 60 Гц	ASTM-D-150	3,45/0,018
При 1 кГц	ASTM-D-150	3,40/0,012
При 10 кГц	ASTM-D-150	3,31/0,013
При 100 кГц	ASTM-D-150	3,25/0,014
При 1 МГц	ASTM-D-150	3,18/0,014
Сравнительный индекс трекинга	ASTM-D-3638	
Высоковольтный дуговой трекинг	UL-746A	
Высоковольтная дугостойкость к возгоранию	UL-746A	
Возгораемость при дуговом разряде высокого тока	UL-746A	
Высоковольтная дугостойкость при малых токах	ASTM-D-495	
Температурные свойства отверх	кденного материала	
Температура стеклования (Tg), °C	ASTM-D-3418	56
Температура прогиба, °С	ASTM-D-648, ISO 75	
Максимальная рабочая температура, °С		225
Постоянная рабочая температура, °С		175
Дополнительные свойства отвер	жденного материала	
Дегазация	ASTM-E-595	
Общие потери в массе, %		1,45
Улавливаемые летучие		0,03
конденсирующиеся вещества, %		0,03
Восстановление водного пара, %		0,1
Содержание золы	ISO 3451/1	
Гигроскопичность	ASTM-D-570, ISO 2896	

Информация для заказа

Номер по каталогу	Доступные упаковки	Форма отпуска
833FRB-375ML	375 мл	Жидкость
833FRB-3L	3 л	Жидкость
833FRB-60L	60 л	Жидкость