



## МАТЕРИАЛЫ МОНТАЖНЫЕ

### 832В – Герметизирующий и заливочный эпоксидный компаунд (чёрный)



Защищает чувствительные электронные компоненты от ударов, сотрясений, вибраций, воздействия высокой температуры, токопроводности, влаги, химикатов и визуальной инспекции.

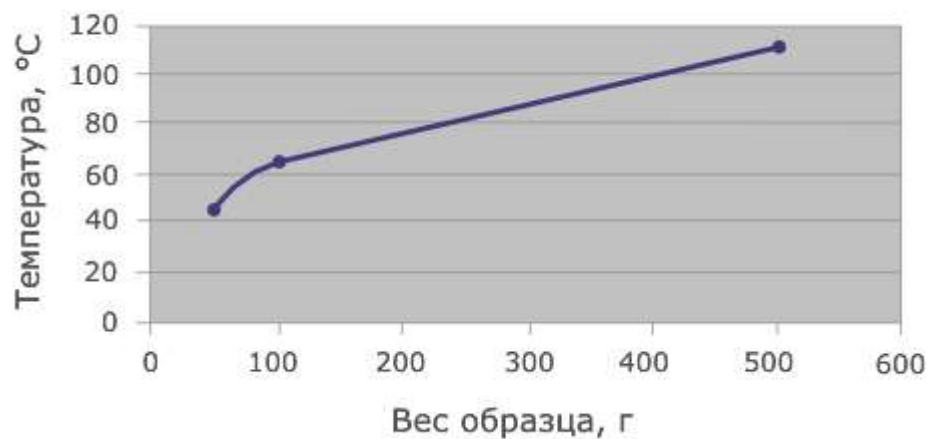
#### Свойства

- Непористый, водостойкий и стойкий к химическому воздействию компаунд
- Крайне ударопрочный (содержит нейлон)
- Окрашен в чёрный цвет для предотвращения визуальной инспекции
- Предоставляет высокую безопасность, после застывания компаунд крайне трудно удалить
- Не проводит ток, является изолятором
- Низкая токсичность
- Пригоден для применения со взрывобезопасными компонентами
- Простота и удобство перемешивания
- Длительный срок хранения
- Затвердевает в течение часа при температуре 65°C
- Продукт соответствует директиве RoHS
- Прекрасно наносится с помощью [дозаторов](#) и [дозирующих роботов](#).

## Характеристики

Параметр	Метод тестирования	Значение
<b>Свойства неотверждённого материала – компаунд (компонент А)</b>		
Вязкость, сп		2 500
Удельная плотность		1,1273
Цвет		Чёрный
<b>Отвердитель (компонент В)</b>		
Вязкость, сп		11 000
Удельная плотность		0,9564
Цвет		Прозрачный с янтарным оттенком
<b>Физические свойства отвердевшего материала</b>		
Вязкость готового состава, сп		3 300
Удельная плотность готового состава		1,0577
Соотношение перемешивания по объёму (компаунд : отвердитель)		2,0 : 1
Соотношение перемешивания по массе (компаунд : отвердитель)		2,3 : 1
Твёрдость по шкале D		80 – 82
Предел прочности на разрыв, кгс × см <sup>2</sup>	ASTM D638	595,9
Удлинение, %		3,3%
Сила компрессии, кгс × см <sup>2</sup>	ASTM D695	1,032
Модуль при сжатии, кгс × см <sup>2</sup>		26,37
Сила изгиба, кгс × см <sup>2</sup>	ASTM D790	1,16
Модуль упругости при изгибе, кгс × см <sup>2</sup>		30,02
Ударная вязкость образца с надрезами по Изоду (толщина надреза 6,58 мм), Дж/м <sup>2</sup>	ASTM D256	930,87
Предел прочности на скручивание, кгс × см <sup>2</sup>	ASTM D732	67,28
Время работы с материалом (100 г), мин		60
<b>Время полного затвердевания 100 г материала</b>		
Комнатная температура, ч		24
При 65°С, мин		60
При 80°С, мин		45
<b>Температурные свойства отвердевшего материала</b>		
Коэффициент теплового расширения	ASTM E831	

При 0°C, м/м × °C		0,0036
При 22°C, м/м × °C		0,0013
Постоянная рабочая температура, °C		140
Кратковременная рабочая температура, °C		145
Температура прогиба (давление 18,56 кгс × см <sup>2</sup> ), °C	ASTM 648	46, 638
<b>Электрические свойства отвердевшего материала</b>		
Удельное поверхностное сопротивление, Ом×см <sup>2</sup>	ASTM D257	5,3 × 10 <sup>12</sup>
Уточнённый коэффициент рассеяния	ASTM D150-98	
При 1 кГц		0,008
При 10 кГц		0,013
При 100 кГц		0,018
При 1 МГц		0,017
Диэлектрическая постоянная	ASTM 150-98	
При 1 кГц		2,95
При 10 кГц		2,89
При 100 кГц		2,83
При 1 МГц		2,77
Электроизоляционный		Да
Токопроводный материал		Нет
Напряжение на пробой, кВ	ASTM D149-97a	51,9
Диэлектрическая прочность, кВ/мм	ASTM D149-97a	18,543
<b>Стойкость к действию растворителей и химикатов</b>	<b>Изменение после 3 дней</b>	<b>Изменение после 45 дней</b>
Соляная кислота	< 0%	< 1%
Изопропиловый спирт	< 0,3%	< 1%
Этиллактат	< 3%	< 7%
Ацетон	< 7%	Уничтожен
Ксилол	< 2%	< 9%
Изогексаны	< 5%	< 8%
Уайт-спирит	< 0,3%	< 0,3%



### Пиковая экзотерма

Вес образца, г	Пиковая экзотерма, °C	Время, мин
50	44	155
100	63	110
500	110	65

### Информация для заказа

Номер по каталогу	Габариты	Форма отпуска
<b>832B-375ML</b>	375 г	Жидкость
<b>832B-3L</b>	3 л	Жидкость
<b>832B-60L</b>	60 л	Жидкость