

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ КУСАЧЕК И ПЛОСКОГУБЦЕВ LINDSTROM

Принятие решения по выбору требуемых кусачек из всего большого ассортимента, предлагаемого Lindstrom, может стать, мягко говоря, затруднительным. В дополнение ко всему есть ещё и дополнительные опции. Специалистам Lindstrom часто задают вопрос: «Для чего вы предлагаете такой широкий ассортимент ручного инструмента, в особенности кусачек?». Есть две основных причины для предложения такого широкого ассортимента.

Во-первых, круг задач, выполняемых этим инструментом, практически, неограничен. С точки зрения только применимости более специфический инструмент часто востребован для достижения эффективных и технически обоснованных результатов. В дополнение, требования к размерам, видам материалов, которые нужно отрезать или изгибать, и к конечному результату изменяются очень часто в современном быстроменяющемся сборочном производстве. Таким образом, поддержание широкого ассортимента даёт вам уверенность в том, что вы сможете найти хорошее решение для будущих применений, которых у вас нет сейчас.

Во-вторых, широкий спектр применения не является единственной составляющей причины для поддержания широкого ассортимента. Дело в том, что выше всех определённых базовых рекомендаций по безопасности и охране труда стоят предпочтения оператора, которые заключаются в удобстве позиционирования, обзорности, досягаемости, наличии опыта и т.д. и эти предпочтения изменяются в значительной степени от оператора к оператору, и каждый из них пользуется только двумя аспектами при выборе инструмента – хорошо или плохо. Таким образом, вместо того, чтобы убеждать пользователей выбрать нужный инструмент из ограниченного ассортимента, что является более простым вариантом для изготовителя, специалисты Lindstrom предпочитают полностью удовлетворять требования и предпочтения пользователей. А это значит, что им нужно предлагать широкий ассортимент продукции.

Как бы там ни было, даже с пониманием всего этого выбор инструмента всё ещё может быть затруднён! Ниже приведены некоторые основные предположения, которые помогут сделать хороший выбор, а основные параметры для выбора кусачек представлены в табл. 1.

Какой вид среза вам нужен?

1. Если вид среза не критичен, тогда выбирайте кусачки с заточкой Micro-Bevel, так как режущие кромки с этим видом заточки обеспечивают самый широкий диапазон реза и наибольший срок эксплуатации в большинстве применений.
2. Если не подходит заточка Micro-Bevel, выбирайте кусачки с заточкой Flush.
3. Применяйте кусачки с заточкой Ultra-Flush только в случае необходимости, так как работа с ними требует наибольшей осторожности.

Какие виды материалов и диаметры вам требуется резать?

Режущая способность всех кусачек указана относительно медной проволоки. Но, как бы там ни было, довольно часто требуется резать не просто одну медную проволоку.

Режущая способность всех кусачек Lindstrom ранжирована по отношению к меди, так как это стандарт, по которому ранжированы все кусачки. Некоторые кусачки ранжируются по отношению к более твёрдой проволоке, такой как пружинная проволока. Опять же, вам, скорее всего, не потребуется резать пружинную проволоку.

И всё же почти все материалы, которые вам придётся резать, по своей твёрдости будут находиться между медной и пружинной проволокой.

Таким образом, вам потребуется просто прибегнуть к здравому смыслу. Например: Является ли материал немного более твёрдым, чем медь или он в значительной степени твёрже её? Это позволит сузить круг выбираемого инструмента.

Требуется ли повышенная досягаемость?

Если повышенная досягаемость не требуется, то выбирайте кусачки с овальной головкой настолько большего размера, насколько это возможно, так как это наиболее прочный тип головки кусачек. Есть один факт, имеющий место при сборке или ремонте, заключающийся в том, что кусачками на рабочем месте или в полевых условиях одновременно или в разное время потребуется резать что-то большее по размеру или более твёрдое, чем то, для чего они изначально выбирались. Вот почему имеет смысл выбирать кусачки Lindstrom, которые хоть и «технически переусложнены», но специалисты Lindstrom по-прежнему консервативно предлагают начинать выбор с самого прочного и большого инструмента из их ассортимента. И это

сбережёт вам много денег – инструмент намного легче справится с неправильным применением по неосторожности и продолжит демонстрировать отличные результаты.

Если требуется повышенная досягаемость, то выберите кусачки с меньшей головкой. Если этот выбор окажется неудачным из-за необходимости выхода за пределы диапазона режущей способности инструмента, а нужная досягаемость не достигнута, то следует выбрать кусачки с зауженной головкой.

Если зауженная головка кусачек всё ещё не позволяет выполнить требуемую работу, тогда выберите кусачки с зауженной тонкой головкой.

Требуется ли досягаемость под углом к изделию?

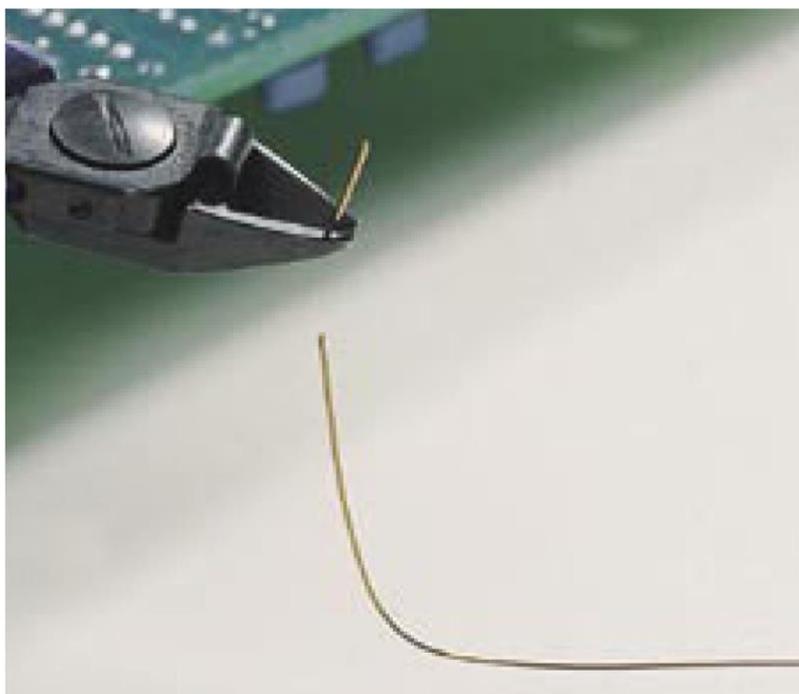
В таких случаях следует выбирать кусачки с угловой головкой или с концевой заточкой. Но как бы там ни было, кусачки с этой заточкой должны применяться с повышенной осторожностью.

Требуется ли антистатическая защита инструмента?

Если да, то выбирайте инструмент серии Rx, запатентованные эргономичные рукоятки которого обладают необходимыми антистатическими свойствами.

Требуется ли фиксатор для провода?

Если это так, то закажите фиксатор для провода модели 813 для кусачек серий RX 8130 – 8132 или фиксатор для провода модели 814 для кусачек серий RX 8140 – 8148.



Фиксатор только что отрезанного провода

Обобщенные данные для выбора требуемого типа кусачек и плоскогубцев LINDSTROM сведены в табл. 1

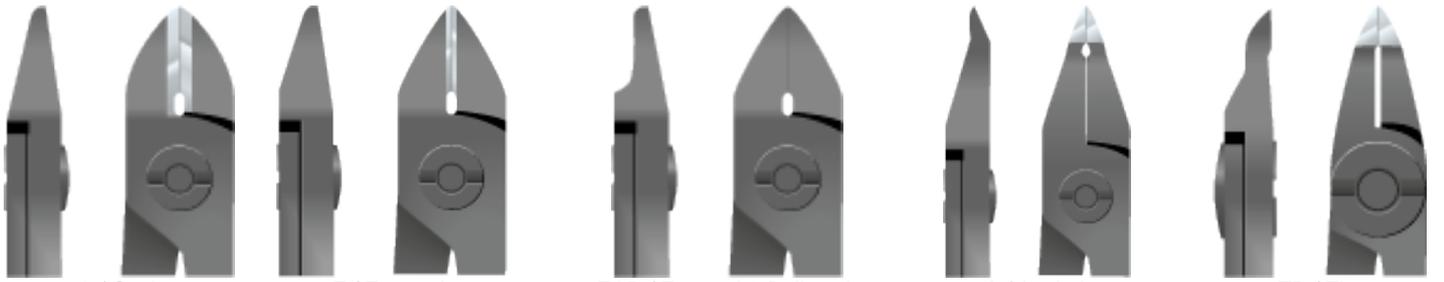
Таблица 1. Руководство по выбору кусачек Lindstrom

Инструмент	№ для заказа	Размер головки	Форма головки	Заточка или вид поверхности	Фиксатор провода	№ страницы	Режущая способность (медь), мм					
							0,1	0,5	1,0	1,5	2,0	
Кусачки	RX 8130	XS	O	MB	√	6,12,20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8131	XS	O	F	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8132	XS	O	UF	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8140	S	O	MB	√	3,20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8141	S	O	F	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8142	S	O	UF	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8143	S	T	MB	√	6,20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8144	S	T	F	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8145	S	T	UF	√	20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8146	S	T&R	MB	√	7,21	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8147	S	T&R	F	√	21	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8148	S	T&R	UF	√	21	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8149	S	TP	F		21	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8150	M	O	MB		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8151	M	O	F		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8152	M	O	UF		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8160	L	O	MB		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8161	L	O	F		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8162	L	O	UF		20	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8211	S	A 20°	F		2,22	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8233	XS	T 10°	UF		23	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8234	XS	T 10°	UF		24	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8237	XS	A 50°	UF		24	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8247	S	A 45°	F		4,7,22	[Bar chart showing cutting ability]					
	RX 8248	S	A 45°	F		4,23	[Bar chart showing cutting ability]					
	TRX 8180	L	O	SF		25	до 4,5 мм [Bar chart showing cutting ability]					
	Плоскогубцы	RX 7490	S		SM		27	[Bar chart showing cutting ability]				
		RX 7590	S		SM		27	[Bar chart showing cutting ability]				
		RX 7890	M		SM		13,28	[Bar chart showing cutting ability]				
		RX 7891	M		SE		13,28	[Bar chart showing cutting ability]				
RX 7892		M		SM		28	[Bar chart showing cutting ability]					
RX 7893		S		SM		21	[Bar chart showing cutting ability]					

Размеры головок инструментов Lindstrom



Форма головок инструментов Lindstrom



O / Oval
Овальная головка

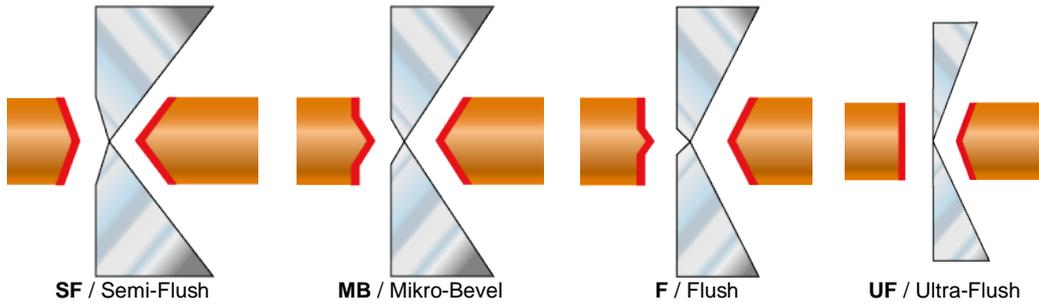
T / Tapered
Клиновидная головка

T&R / Tapered & Relieved
Клиновидная утонченная головка

A / Angled
Угловая головка

TR / Tip
Головка с концевой заточкой

Виды заточек инструментов Lindstrom



SF / Semi-Flush

MB / Mikro-Bevel

F / Flush

UF / Ultra-Flush



SM / Гладкая



SE / С насечкой